

[This question paper contains 4 printed pages.]

Your Roll No.....

Sr. No. of Question Paper : 7335

L

Unique Paper Code : 2203010048

Name of the Paper : Policies and Programmes in Public Health Nutrition (DSE)

Name of the Course : B.Sc. (Hons.) Home Science (NEP-UGCF)

Semester : VIII

Duration : 3 Hours

Maximum Marks : 90

समय : 3 घण्टे

पूर्णांक : 90

Instructions for Candidates

1. Write your Roll No. on the top immediately on receipt of this question paper.
2. Question No. 1 is compulsory.
3. Attempt **five** questions in all.
4. **All** questions carry equal marks.
5. Answers may be written either in English or Hindi; but the same medium should be used throughout the paper.

छात्रों के लिए निर्देश

1. इस प्रश्न-पत्र के मिलते ही ऊपर दिए गए निर्धारित स्थान पर अपना अनुक्रमांक लिखिए।
2. प्रश्न संख्या 1 अनिवार्य है।
3. कुल पाँच प्रश्नों के उत्तर दीजिये।
4. सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।
5. इस प्रश्न-पत्र का उत्तर अंग्रेजी या हिंदी किसी एक भाषा में दीजिए, लेकिन सभी उत्तरों का माध्यम एक ही होना चाहिए।

Q1. Briefly explain **any six** of the following:

(3×6=18)

- i. Conditional cash transfers (CCT)
- ii. Social and Behaviour Change Communication
- iii. Objectives of Swachh Bharat Abhiyan

P.T.O.

- iv. Universal Immunization Programme
 - v. Relevance of multi-sectoral policies in public health nutrition
 - vi. Livelihood and women led income generation
 - vii. Indirect instruments of National Nutrition Policy
- निम्नलिखित में से *किन्हीं छह* की संक्षेप में व्याख्या करें:

- i. सशर्त नकद हस्तांतरण (सीसीटी)
- ii. सामाजिक एवं व्यवहार परिवर्तन संचार
- iii. स्वच्छ भारत अभियान के उद्देश्य
- iv. सार्वभौमिक टीकाकरण कार्यक्रम
- v. सार्वजनिक स्वास्थ्य पोषण में बहु-क्षेत्रीय नीतियों की प्रासंगिकता
- vi. आजीविका और महिलाओं के नेतृत्व में आय सृजन
- vii. राष्ट्रीय पोषण नीति के अप्रत्यक्ष साधन

Q2. Describe the following food-based approaches for improving the nutritional and health status of the community. Also give the advantages and limitations of these approaches.

(18)

- i. Food fortification
- ii. Dietary diversification
- iii. Supplementary nutrition programmes

समुदाय की पोषण और स्वास्थ्य स्थिति में सुधार लाने के लिए भोजन-आधारित निम्नलिखित उपायों का वर्णन करें। साथ ही, इन उपायों के लाभ और सीमाएँ भी बताएँ।

- i. खाद्य सुदृढ़ीकरण (फूड फोर्टिफिकेशन)
- ii. आहार विविधीकरण
- iii. पूरक पोषण कार्यक्रम

Q3. Describe the salient features of the following **two** initiatives taken by the Indian government in the area of maternal, infant, young child, and adolescent nutrition and health.

(9+9=18)

- a) Scheme for Adolescent Girls
- b) Pradhan Mantri Matru Vandana Yojana

माताओं, शिशुओं, छोटे बच्चों और किशोरों के पोषण एवं स्वास्थ्य के क्षेत्र में भारत सरकार द्वारा शुरू की गई निम्नलिखित दो योजनाओं की प्रमुख विशेषताओं का वर्णन करें।

- a) किशोरी बालिकाओं के लिए योजना
- b) प्रधान मंत्री मातृ वंदना योजना

Q4. a) Describe the key features of the "National Food Security Act, 2013". How does this act aim to provide food and nutrition security in a human life cycle approach?

(9)

"राष्ट्रीय खाद्य सुरक्षा अधिनियम, 2013" की मुख्य विशेषताओं का वर्णन कीजिए। यह अधिनियम मानवीय जीवन चक्र दृष्टिकोण के माध्यम से खाद्य एवं पोषण सुरक्षा प्रदान करने का लक्ष्य किस प्रकार रखता है?

b) Enumerate the salient characteristics of the "Diarrhoeal Diseases Control Programme" and explain the importance of prevention and management of diarrhoeal diseases as a suitable approach for improving nutrition and health status of infants and young children.

(9)

"डायरिया रोग नियंत्रण कार्यक्रम" की मुख्य विशेषताओं को गिनाइए और शिशुओं तथा छोटे बच्चों की पोषण एवं स्वास्थ्य स्थिति में सुधार लाने के लिए एक उपयुक्त दृष्टिकोण के रूप में, डायरिया रोगों की रोकथाम और प्रबंधन के महत्व को समझाइए।

Q5. Describe **any two** of the following:

(9+9=18)

- i. Ayushman Bharat and Pradhan Mantri-Jan Arogya Yojana
- ii. National Health Mission
- iii. Poshan 2.0 and Saksham Anganwadis

निम्नलिखित में से **किन्हीं दो** का वर्णन करें:

- i. आयुष्मान भारत और प्रधानमंत्री-जन आरोग्य योजना
- ii. राष्ट्रीय स्वास्थ्य मिशन
- iii. पोषण 2.0 और सक्षम आंगनवाड़ी

Q6. Write short notes on **any three** of the following:

(6×3=18)

- i. Growth monitoring and promotion
- ii. National Iron Plus Initiative
- iii. Jal Jeevan Mission
- iv. National Health Policy, 2017

निम्नलिखित में से **किन्हीं भी तीन** पर संक्षिप्त विवरण लिखें:

- i. विकास की निगरानी और संवर्धन
- ii. राष्ट्रीय आयरन प्लस पहल
- iii. जल जीवन मिशन
- iv. राष्ट्रीय स्वास्थ्य नीति, 2017