

This question paper contains 4 printed pages]

Roll No.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

S. No. of Question Paper : 6550

Unique Paper Code : 2202303502

Name of the Paper : Apparel Quality Management

Name of the Course : B.A. Programme Apparel Design and Construction (ADC)

Semester : V (UGCF)

Duration : 3 Hours

Maximum Marks : 90

(Write your Roll No. on the top immediately on receipt of this question paper.)

(इस प्रश्न-पत्र के मिलते ही ऊपर दिए गए निर्धारित स्थान पर अपना अनुक्रमांक लिखिए।)

Note : — Answers may be written either in English or in Hindi; but the same medium should be used throughout the paper.

टिप्पणी :— इस प्रश्न-पत्र का उत्तर अंग्रेजी या हिंदी किसी एक भाषा में दीजिए; परन्तु सभी उत्तरों का माध्यम एक ही होना चाहिए।

Attempt five questions in all.

Each question carries equal marks (18 marks)

Read the questions carefully.

Answer with illustrations wherever required.

कुल पाँच प्रश्नों के उत्तर दीजिए।

प्रत्येक प्रश्न के समान अंक हैं।

प्रश्नों को ध्यान से पढ़ें।

जहाँ भी आवश्यक हो, दृष्टांतों के साथ उत्तर दीजिए।

P.T.O.

1. Explain any *six* of the following terms in very brief :

6×3=18

- (i) Critical defects
- (ii) Garment workmanship
- (iii) Standards
- (iv) Fatigue test
- (v) Inline Inspection
- (vi) Pressing Defects
- (vii) Sampling.

निम्नलिखित में से किन्हीं छः शब्दों की संक्षेप में व्याख्या कीजिए :

- (i) गंभीर दोष
- (ii) परिधान कारीगरी
- (iii) मानक
- (iv) थकान परीक्षण
- (v) इनलाइन निरीक्षण
- (vi) दबाव दोष
- (vii) नमूनाकरण।

2. Differentiate between any *three* of the following :

3×6=18

- (i) Quality Assurance and Quality Control
- (ii) Seam slippage and Seam strength
- (iii) Inline Inspection and Pre-shipment Inspection
- (iv) Tensile strength and Tear Strength.

निम्नलिखित में से किन्हीं **तीन** के बीच अंतर बताइए :

- (i) गुणवत्ता आश्वासन और गुणवत्ता नियंत्रण
- (ii) सीम फिसलन और सीम शक्ति
- (iii) इनलाइन निरीक्षण और शिपमेंट-पूर्व निरीक्षण
- (iv) तन्य शक्ति और विदारक शक्ति।

3. With suitable examples, explain the benefits of adopting quality standards in garment manufacturing. Discuss the need and core functions of Bureau of Indian Standards (BIS) in assuring quality and safety. 18

उपयुक्त उदाहरणों सहित, परिधान निर्माण में गुणवत्ता मानकों को अपनाने के लाभों की व्याख्या कीजिए। गुणवत्ता और सुरक्षा सुनिश्चित करने में भारतीय मानक ब्यूरो (BIS) की आवश्यकता और मुख्य कार्यों पर चर्चा कीजिए।

4. (a) Why is Quality Planning essential in the early stages of garment production? Give *three* practical consequences of weak planning. 9

- (b) How do an inaccurate spreading and cutting each lead to fabric wastage and other issues? Give common errors and *one* preventive control for each. 9

(क) परिधान उत्पादन के प्रारंभिक चरणों में गुणवत्ता नियोजन क्यों आवश्यक है ? कमजोर नियोजन के **तीन** व्यावहारिक परिणाम बताइए।

(ख) गलत तरीके से फैलाना और काटना किस प्रकार कपड़े की बर्बादी और अन्य समस्याओं का कारण बनता है ? सामान्य त्रुटियाँ बताइए और प्रत्येक के लिए **एक** निवारक नियंत्रण बताइए।

5. Describe in detail the steps in Post-Production Garment Inspection. 18

उत्पादन के बाद परिधान निरीक्षण के चरणों का विस्तार से वर्णन कीजिए।

6. For a womenswear manufacturer, outline a testing plan to evaluate functionality and durability. Justify the choice of tests. 18

महिलाओं के वस्त्र निर्माता के लिए, कार्यक्षमता और स्थायित्व का मूल्यांकन करने हेतु एक परीक्षण योजना की रूपरेखा तैयार कीजिए। परीक्षणों के चयन का औचित्य सिद्ध कीजिए।

7. Write detailed notes on any two : 9,9

(i) AQL

(ii) Sewing and seam defects

(iii) Classification of Garment Defects

(iv) International Organization for Standardization (ISO).

किन्हीं दो पर विस्तृत टिप्पणियाँ लिखिए :

(i) AQL

(ii) सिलाई और सीवन दोष

(iii) परिधान दोषों का वर्गीकरण

(iv) अंतर्राष्ट्रीय मानकीकरण संगठन (ISO)।

8. Give a detailed account of the various tests and standards used for the inspection of zippers and buttons. 18

ज़िपर और बटन के निरीक्षण के लिए उपयोग किए जाने वाले विभिन्न परीक्षणों और मानकों का विस्तृत विवरण दीजिए।