

This question paper contains 4 printed pages]

Roll No.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

S. No. of Question Paper : **6253**

Unique Paper Code : **2202303501**

Name of the Paper : **Garment Production**

Name of the Course : **B.A. Programme Apparel Design & Construction
(ADC)**

Semester : **V (UGCF)**

Duration : **3 Hours**

Maximum Marks : **90**

(Write your Roll No. on the top immediately on receipt of this question paper.)

(इस प्रश्न-पत्र के मिलते ही ऊपर दिए गए निर्धारित स्थान पर अपना अनुक्रमांक लिखिए।)

Note : — Answers may be written either in **English** or in **Hindi**; but the same medium should be used throughout the paper.

टिप्पणी :— इस प्रश्न-पत्र का उत्तर अंग्रेजी या हिंदी किसी एक भाषा में दीजिए; परन्तु सभी उत्तरों का माध्यम एक ही होना चाहिए।

Attempt six questions in all. Each question carries equal marks.

Read the questions carefully. Answer with illustrations wherever required.

कुल छः प्रश्नों के उत्तर दीजिए। प्रत्येक प्रश्न के समान अंक हैं।

प्रश्नों को ध्यान से पढ़िये। जहाँ भी आवश्यक हो, दृष्टान्तों के साथ उत्तर दीजिए।

P.T.O.

1. Explain any *five* of the following terms in very brief :

5×3=15

- (i) In-house sourcing
- (ii) Sectioned marker
- (iii) Cut order plan
- (iv) Fabric lay
- (v) Overlocking
- (vi) Unit production system.

निम्नलिखित में से किन्हीं पाँच शब्दों को बहुत संक्षेप में समझाइए :

- (i) इन-हाउस सोर्सिंग
- (ii) खंडित मार्कर
- (iii) कट ऑर्डर योजना
- (iv) फैब्रिक ले
- (v) ओवरलॉकिंग
- (vi) इकाई उत्पादन प्रणाली।

2. Differentiate between any *three* of the following :

3×5=15

- (i) Local sourcing and Off-shoring
- (ii) Lapped seam and Bound seam
- (iii) Straight splice and interlock splice
- (iv) Round knife and Band knife cutting machine.

निम्नलिखित में से किन्हीं तीन के बीच अंतर कीजिए :

- (i) स्थानीय सोर्सिंग और ऑफ-शोरिंग
- (ii) लैण्ड सीम और बाउंड सीम
- (iii) स्ट्रेट स्पलाइस और इंटरलोक स्पलाइस
- (iv) गोल चाकू और बेंड चाकू काटने की मशीन।

3. Discuss in detail the various type of suppliers available for sourcing fabrics and trims in garment production. 15

परिधान उत्पादन में फैब्रिक और ट्रिम्स की सोर्सिंग की प्रक्रिया पर विस्तार से चर्चा कीजिए।

4. (a) Describe the various spreading machines used in garment production. 10
- (b) A company is producing 100 T-shirts using a marker that arranges the patterns on a fabric roll. The fabric width is 60 inches, and the marker uses 96 inches of fabric. The total area of all T-shirt patterns laid out on the marker is 4,800 square inches. Calculate the marker efficiency based on the fabric area and pattern area. 5

(a) परिधान उत्पादन में उपयोग की जाने वाली विभिन्न स्प्रेडिंग मशीनों का वर्णन कीजिए।

(b) एक कम्पनी एक मार्कर का उपयोग करके 100 टी-शर्ट का उत्पादन कर रही है जो कपड़े के रोल पर पैटर्न को व्यवस्थित करता है। कपड़े की चौड़ाई 60 इंच है, और मार्कर 96 इंच कपड़े का उपयोग करता है। मार्कर पर रखे गए सभी टी-शर्ट पैटर्न का कुल क्षेत्रफल 4,800 वर्ग इंच है। कपड़े के क्षेत्र और पैटर्न क्षेत्र के आधार पर मार्कर दक्षता की गणना कीजिए।

5. (a) Discuss the importance of packing in garment production, detailing the types of folds used in garment packaging. 8
- (b) List and briefly describe the various functions of the finishing department. 7
- (a) परिधान उत्पादन में पैकिंग के महत्व पर चर्चा कीजिए, परिधान पैकेजिंग में उपयोग किए जाने वाले तह के प्रकारों का विवरण दीजिए।
- (b) फिनिशिंग विभाग के विभिन्न कार्यों की सूची बनाइये और संक्षेप में उनका वर्णन कीजिए।
6. (a) List the seam classification outlined in ISO 4916:1991. Describe any *two* seam classes in detail. 8
- (b) Define and describe the importance of marker making. Discuss the points to consider during Marker Planning. 7
- (a) ISO 4916:1991 में उल्लिखित सीम वर्गीकरण की सूची बनाइए। किन्हीं भी दो सीम वर्गों का विस्तार से वर्णन कीजिए।
- (b) मार्कर निर्माण के महत्व को परिभाषित कीजिए एवं वर्णन कीजिए। मार्कर योजना के दौरान विचार करने योग्य बिंदुओं पर चर्चा कीजिए।
7. Write detailed notes on any *two* of the following : 2×7.5=15
- (i) Progressive bundle system
- (ii) Specialised sewing machines
- (iii) Role of Time and Motion studies in production planning.
- निम्नलिखित में से किन्हीं दो पर विस्तृत नोट्स लिखिए :
- (i) प्रगतिशील बंडल प्रणाली
- (ii) विशेष सिलाई मशीनें
- (iii) उत्पादन योजना में समय और गति अध्ययन की भूमिका।